Searching PAJ

1/2 ページ

### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-269995

(43) Date of publication of application: 02.12.1991

(51)Int.Cl.

H05B 33/14 C09K 11/06 H05B 33/10

(21)Application number: 02-066030

(22)Date of filing:

16.03.1990

(71)Applicant : RICOH CO LTD

(72)Inventor: SAKON HIROTA

ONUMA TERUYUKI KAWAMURA FUMIO OTA MASABUMI

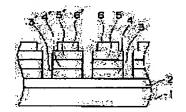
TAKAHASHI TOSHIHIKO

#### (54) MANUFACTURE OF ELECTRIC FIELD LUMINESCENCE ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To reduce the manufacture cost and to realize a large area of the element by forming an organic compound layer by printing.

CONSTITUTION: An anode 2 with a transparent conductive membrane is formed on a glass base plate, over which a triphenylamine derivative is solved in toluene, and stripe pattern form luminescence layers 4 and 4' are formed by a screen printing. And over them, electron transport layers 5 and 5', and magnesium cathodes 6 and 6' are formed by a vacuum evaporation process to form a luminescence element. By applying a DC voltage to the element prepared in such a way to make the anode 2 positive, it radiates light in a stripe form. Consequently, a large area of electric field luminescence element can be manufactured at a low cost.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

Searching PAJ

2/2 ページ

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出顯公開

#### □ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-269995

Sint. Cl. 5 H 05 B C 09 K H 05 B 33/14 識別配号

庁内整理番号 ❸公開 平成3年(1991)12月2日

8815-3K Z

7043-4H 8815-3K

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

ᡚ発明の名称

電界発光素子の作製方法

②特 顧 平2-66030

顧 平2(1990)3月16日 22出

②発 明 者 左近 洋 太 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 明 個発 者 大 沼 照 行 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 ⑫発 明 河 村 史 生 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 ⑫発 明 者 太 田 正 文 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 俊 彦 個発 明 者 髙 檻 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 頭 றி 人 株式会社リコー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 四代 理 人 弁理士 池浦 敏明 外1名

#### 1. 発明の名称

電界発光妻子の作製方法

- 2. 特許請求の額囲
- (1) 陽極及び陰極と、これらの間に挟持された一 層または複数層の有機化合物層より構成される電 界発光素子の作製方法であって、有機化合物層を 印刷によって形成することを特徴とする有機電界 発光裏子の作製方法。
- (2) 有機化合物層の少なくとも一層が互いに分離 独立した複数のセグメントより構成されている語 求項(1)の有機電点要光素子の作製方法。
- 3. 発明の詳細な説明

#### 〔産業上の利用分野〕

本発明は発光性物質からなる発光層を有し、電 界を印加することにより電泉印加エネルギーを高 接光エネルギーに変換でき、従来の白熱灯、蛍光 灯あるいは発光ダイオード等とは異なり大面積の 面状発光体の実現を可能にする電界発光表子の作 製方法に関する。

#### (従来の技術)

電界発光素子はその発光励起機構の違いから、 (1)発光層内での電子や正孔の局所的な移動によ り発光体を励起し、交流電界でのみ発光する変性 電界発光素子と、(2)電極からの電子と正孔の注 入とその発光層内での再結合により発光体を励起 し、直流電界で作動するキャリア注入型電界発光 素子の二つに分けられる。(1)の真性電界発光型 の発光素子は一般にZnSにKn、Cu等を添加した無 機化合物を発光体とするものであるが、駆動に20 0V以上の高い交流電界を必要とすること、製造コ ストが高いこと、輝度や耐久性も不十分である姿 の多くの問題点を有する。

(2)のキャリア注入型電界発光業子は発光層と して薄膜状有機化合物を用いるようになってから 高輝度のものが得られるようになった。たとえば、 特開昭59-194393、米国特許4,539,507、特開昭63 - 295695、米国特許4,720,432及び特開昭63-26469 2には、陽極、有機費ホール注入輸送帝、有機費 電子注入性発光帯、および陰極から成る電界発光

特周平3-269995 (2)

来子が開示されており、これらに使用される材料 としては、例えば、有機質ホール注入輸送用材料 としては芳香族三級アミンが、また有機質電子注 入性発光材料としては、アルミニウムトリスオキ シン等が代表的な例としてあげられている。

また、Jpn、Journal of Applied Physics, vol. 27。P713-715には降極、有機質ホール輸送層、発光層、有機質電子輸送層および陰極から成る電界発光素子が報告されており、これらに使用される材料としては、有機質ホール輸送材料としてはN。N'-ジフェニル-N,N'-ピス(3-メチルフェニル)-1。1'-ピフェニル-4,4'-ジアミンが、また、有機質電子輸送材料としては、3,4,9,10-ペリレンテトラカルボン酸ビスペンズイミダゾールが、また発光材料としてはフタロペリノンが例示されている。

しかしながら、従来、これらの電界発光素子は 有機化合物層をスピンコーティングや真空素着に より形成しているため、製造コストが高くなり、 また大面積の素子を得ることが極めて困難である といった問題があった。

であって、有機化合物層を印刷によって形成する ことを特徴とする有機電界発光素子の作製方法が 提供される。

本発明でいう印刷とは、妻子の各層の構成物質をインキ状に調整し、それを用いて従来公知の印刷様式により妻子を構成する事を意味する。インキは妻子の各層の構成物質と適当な落葉によって調整されるが適宜ポリマー等を混合させてもよい。また印刷様式としては、たとえばスクリーン印刷やオフセット印刷を用いることができ、容易にパターンを形成することができる。

本発明の電界発光素子の作製方法は、有機化合物層を印刷手段という簡単な方法で製践し得るものであるから、大面積の電界発光素子を低コストで製造でき、またフォトリングラフィー工程が不可能であった種々の有機化合物に対しても有効に適用されるので、いわゆるマルチカラー素子の作製方法と極めて有用なものである。

本発明の電界発光兼子の作製方法は、種々のタイプのものに広く適用されるが、特に有機化合物

また、用いる有機化合物の種類によってはフォトリソグラフィー工器によるパターニングが動か しいという欠点も抱えていた。

〔発明が解決しようとする課題〕

本発明は上記事情に鑑みなされたものであって、製造コストの低減が図られると共に素子の大面積化を可能とし、しかもフォトリングラフィエ程によるパターニングが困難な有機化合物に対しても適用し得る工業的に有利な電界発光素子の作製方法を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

本発明者らは上記課題を解決するため総恵検討した結果、陽極および陰極と少なくとも一層の有機化合物層より構成される電界発光素子において、有機化合物層を印刷により形成することが上記課題に対し有効である事を見出し本発明を完成するに至った。

すなわち、本発明によれば、陽極及び陰極と、 これらの間に挟持された一層または複数層の有機 化合物層より構成される電界発光楽子の作製方法

層を互いに分離独立したセグメント状に形成し各セグメント間に間隙を設けた兼子に対して有効に利用できるので、以下これを例にとり説明するが、本発明がこれらのものに限定されないことはいうまでもない。

る材料のうち少なくとも一方は、 兼子の発光被長 領域において十分透明であることが望ましい。 具

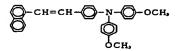
体的には80%以上の光透過車を有することが望ま しい。

電子注入輸送材料としては、従来公知の種々の ものが用いられ、たとえば下記に示すようなオキ サジアゾール誘導体を用いることができる。

特閒平3-269995 (3)

また、正孔注入輸送材料としては従来公知の種々 のものたとえば下記に示すような芳香族アミンや アントラセン誘導体などが用いられる。

また、発光材料としては従来公知のものたとえば下配に示すような化合物なが挙げられる。



本発明においては、これらの材料をガラス基板 1の上に類次程層して電昇発光楽子を形成する。 成膜法としては材料の特性に応じて、いろいろな 印刷方法が可能であり、例えばスクリーン印刷を 用いる場合には楽子を構成する各層のパターンを 有するスクリーンを用意し、順次各材料等を用い て種層し素子を形成する。

この場合、それぞれの層のセグメントは必ずしも一致する必要はなく、セグメント関土の関腺が互いに異なっても良い。電子注入輸送層の厚さは100-1,500人、より好ましくは200-1,000人である。また正孔往入輸送層は100-1,500人、より好ましくは200-1,000人である。発光層の厚さは50-1000人、より好ましくは100-500人である。

#### (発明の効果)

に陽極が正となる様に直流電圧を印加したところ 20Vで約500cd/m²の輝度でストライプ状の発光が 確認された。また、この来子は比較の為に全層を 真空蒸着により作成した素子とほぼ同等の特性で あった。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明方法で得られる代表的な電界発 光素子の模式断面図である。

> 特許出願人 株式会社 リ コ ー 代 週 人 弁 項 士 池 補 敏 明 . (ほか1名)

#### 特別平3-269995 (4)

本発明の電界発光素子の作製方法は、有機化合物層を印刷手段という簡単な方法で製膜し得るものであるから、大面積の電界発光素子を低コストで製造でき、またフォトリッグラフィー工程が不可能であった種々の有機化合物に対しても有効に適用されるので、いわゆるマルチカラー素子の製造方法として極めて有用なものである。

#### (実施例)

以下、実施例により本発明を更に詳細に説明する。

#### 実 施 例

ガラス基板上に厚さ1000人のITOによる階極を 形成し、その上に下記式(I)で示されるトリフェ ニルアミン誘導体をトルエンに溶解し、それを用 いて幅3mm、厚さ1000人のストライプパターン状 発光層をスクリーン印刷により形成した。その上 に下記式(II)で示されるオキサジアゾール誘導体 を主体とする電子輸送層及びマグネシウム陰極を 各々500人、1500人の厚さで真空蒸着により形成 し、発光素子とした。この様にして作成した素子



